УДК 621.7-41.001.2(083.75) Группа В03

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РИФТЫ

Конструкция и размеры

ОСТ4 ГО.010.028
Редакция 1-74
Взамен НО.010.013

Директивным письмом от 18 марта 1974 г. №22-108/16/329 срок введения установлен с 1 января 1975г.

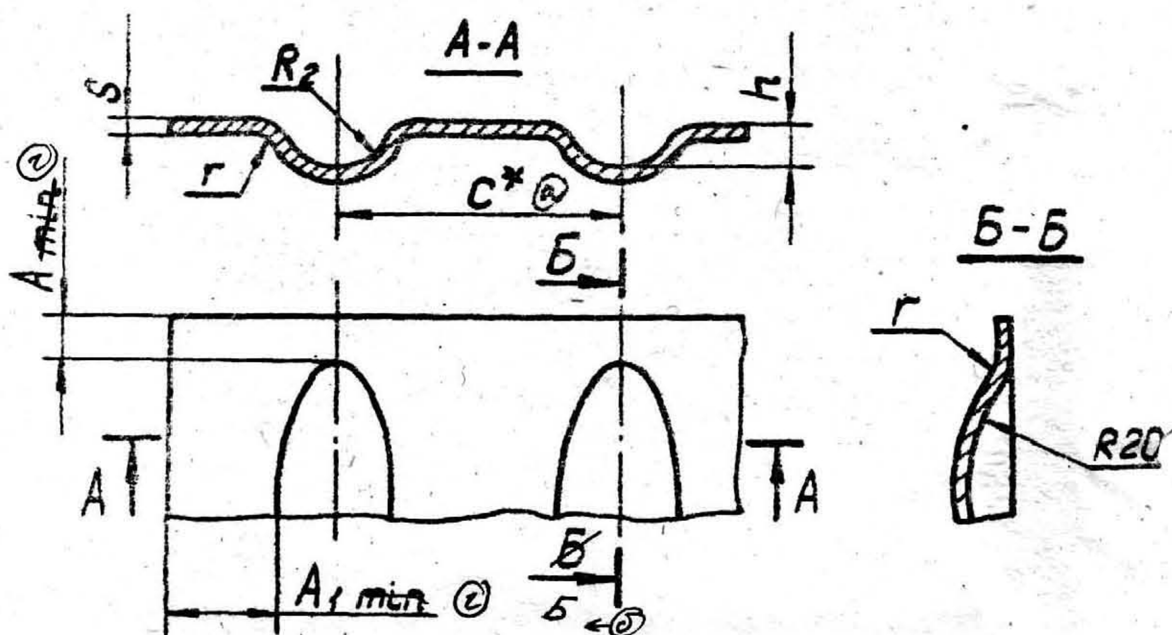
1. Настоящий стандарт распространяется на рифты в деталях из листового материала. Стандарт устанавливает конструкцию и размеры рифтов с полукруглым сечением и рифтов тарельчатого типа.

Для рифтов тарельчатого типа стандарт является ограничением ГОСТ 17040-80.

2. Для деталей с рифтами рекомендуется применять материалы, которые в состоянии поставки могут быть отнесены к категории "мягких" по классификации, приведенной в ~~ОСТ4.010.016-81~~ РД 45.010.012-90.

Применение "твердых" материалов должно согласовываться с технологической службой предприятия.

3. Конструкция и размеры рифтов с полукруглым сечением должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



Примечания. 1. Во избежание утечки материала следует принимать расстояние от края детали до ребра жесткости равным или более 15 толщин материала ($A_1 \geq 15S$), а наименьшее расстояние от конца ребра до края детали – более трёх толщин материала ($A > 3S$).

2. Величина радиуса $r = 1,5S$ округляется до первого десятичного знака в сторону увеличения.

3. В технически обоснованных случаях допускается изменение радиуса R20 с целью использования имеющейся оснастки.

рис. 1

мм

Номер рифта	Толщина листа S	Нормальные			Применяемость	Уменьшенные			Применяемость
		R_2	h	C^* ⓐ		R_2	h	C^* ⓐ	
1	До 0,5 вкл.	2	1,6	10		1,6	1,0	8	
2	Св.0,5 до 0,8	3	2,5	16		2,0	1,6	10	
3	Св.0,8 до 1,0	4	3,0	20		2,5	2,0	12	

Продолжение табл.I

мм

Номер рифта	Толщина листа S	Нормальные R_2	Нормальные h	Нормальные C^*	Применяемость	Уменьшенные R_2	Уменьшенные h	Уменьшенные C^*	Применяемость
4	Св.I,0 до I,5	5	4,0	25		3,0	2,5	I6	
5	Св.I,5 до 2,0	6	5,0	30		4,0	3,0	20	
6	Св.2,0 до 2,5	7	6,0	36		5,0	4,0	25	

*Минимальное расстояние между осями смежных рифтов.

Пример условного обозначения рифта с полукруглым сечением нормального, номер 4 :

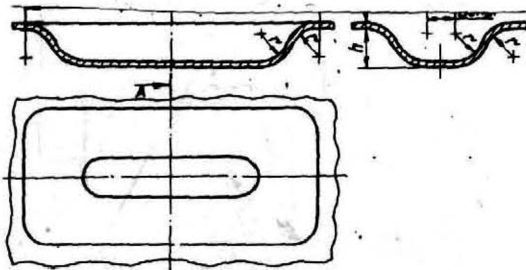
Рифт нормальный (4) ОСТ4 ГО.0I0.028

Пример условного обозначения рифта с полукруглым сечением уменьшенного, номер 4 :

Рифт уменьшенный (4) ОСТ4 ГО.0I0.028

Предельные отклонения $\pm \frac{IT16}{2}$

4. "Конструкция и размеры рифтов тарельчатого сечением для алк типа 3 (по ГОСТ 17040-80) для алюминиевых Г 17040-80) должны и магниевых сплавов должны соответствовать.2 указанным на черт.2 и в табл.2."



Черт.2

мм

Таблица 2

Номер рифта	S	h		r		$B_{спр}$	A_I, не менее	Применяемость
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
I	До 0,5	I,0	+0,I -0,05	I,5	±0,5	I0	30	
2						I6	35	
3	Св.0,5 до 0,8	I,6	+0,5 -0,3	2,0		I0	35	
4						I6	40	
5	Св.0,8 до I,0	2,0		2,5		I0	35	
6						I6	40	

Пример условного обозначения рифта типа 3 номера 4 :

3-3-4 ГОСТ I7040-80

Примечания:

I. При наличии разнонаправленных рифтов применяются следующие условные обозначения: если рифт направлен вверх - 3-3-4А ГОСТ I7040-80; если рифт направлен вниз - 3-3-4Б ГОСТ I7040-80.

2. При необходимости направление рифтов указывается в чертежах графически.

6.Длина рифтов не стандартизуется.